

德国 TITAN 打捆设备



TITAN®
Wir halten zusammen.

Titan T-200 U

打捆机带打包下部的打捆头 此机器便于和现有的传送系统一体化，是最窄的打捆机构。在打捆机构 T-200 之前和之后无附加的驱动辊用于保证打包的传送。



技术数据

重量	approx.90 kg /approx.198 lbs
尺寸	L=1.160 — 2.660, W=440, H=1.340 — 2.370 mm
	L=45.7 — 104.7 " , W=17.3 " , H=52.8 — 93.3 "
机头宽度	215 mm / 8.5 "
送带速度	approx. 3.2m/sec. /126 " /sec
电源	230V / 50 Hz
平面	min. 125 mm / min.4.9 "
分配器	与打捆蓄电器分开

节约成本减少钢带使用

全方位安全：TITAN 提供有效，详细的钢管安全运输的方案包括钢打捆和塑料打捆。

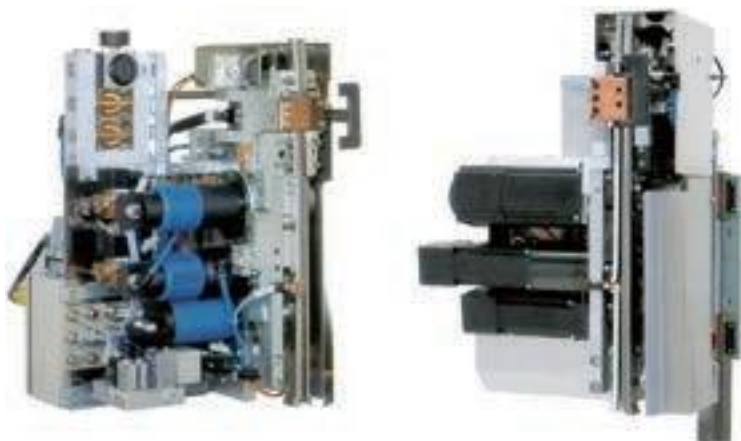
钢打捆： TITAN VS12 打捆机保证高产量和高联合稳定性。钢管打包为全自动包括 TITANRG 技术的一个焊接点。这一转换的优点：减少钢带使用，节约成本。

塑料打捆： TITAN VK10-U 不锈钢打捆为矩形或者六边形。根据钢管长度，一个热焊缝要 2 或 3 个打捆。转换为 PET 打捆可以节约成本另外还可以防腐蚀。

VS 12 - L 系列

VS 11-L 和 VS 12-L 打捆全套以电动-气动驱动或 100%电动。为了提高我们打捆机构的服务适用性，除了密封单元本身根据连接技术相对应，VS 11-L 和 VS 12-L 系列的传动机构相同。TITAN 使用先进的技术。新 VS 12-L 打捆机构系列 TITAN 为客户提供钢打捆的上料安全的技术特征。

VS 12-L 打捆机构有两个可适用版本：
VS 12 - L L D 适用于轻型任务 VS12-LHD 适用于重型任务。极端特殊，钢带厚度达到 1.0mmMEGABAND 可处理。



VS 32 - L 系列

VS 32-L 系列打捆机构是用于极端高打捆张紧和连接效率的理想头。另外，小底板允许打捆小型打包件。

VS 32-L 特殊用于钢卷圆形打捆，钢卷穿孔打捆，钢丝盘捆等。



高科技创新

电动打捆机构 VK10 和 T200 包含了最先进的传动和控制技术 以及最新开发的已验证 TITAN 连接技术和其模块概念。

控制

我们使用所有普用的 SPS 控制并提供程序，适用于所有客户。

效率

TITAN 打捆机构 T200 和 VK10

有如下特征： 标准化模块设计系统，高可用 性易服务低操作成本。

VK10 系列

VK10 打捆机构为所有打捆提供 方案。根据他们坚固的设计和 可靠性 VK10 打捆机构可适用于 世界各个工业领域。

9.5-19mm 打捆带均可使用，PP 和 PET 打捆带可使用的宽度 达 1.35mm。TITAN 熔透焊接 提供最牢固的连接。



T200 系列

电动塑料打捆头 T200 包括现代伺服马达控制技术和密封技术以及摩擦焊接连接。打捆机构 T200 的传动配备强有力的 DC 马达，可使用 24 伏控制电压，打捆机构 T200 以 230 伏运作。不需要任何接头器，DC 马达直接在打捆头上，这里没有任何机械损耗。



Titan VK10S

边部密封打捆机（可带移动结构和穿剑。） 这个机器主要用于货盘打捆，可移动穿剑目的主要在此，与辊道传输系统一体化用于个体打捆。

可使用的不同版本

VK10S 边部密封打捆机

VK10SL 边部密封打捆机带移动穿剑

VK10SV 边部密封打捆机带移动结构

VK10SVL 边部密封打捆机带移动结构和穿剑



技术数据

重量	approx.550 kg /approx.1,213 lbs
尺寸	L=3.410 — 4.250, W=825, H=1.570 — 2.850 mm
	L=134.3 — 167.3 " , W=32.5 " , H=61.8 — 112.2 "
送带速度	approx.3.2m / sec. / approx.126 " / sec.
电源	230V / 50 Hz
机头移动	max.400 mm (SVL) / max.15.7 " (SVL)