

Titan MAX-Serie

Kraftvoll und servicefreundlich.



Die Titan MAX-Serie

Kraftvoll und servicefreundlich.

Die MAX-Serie sichert den hohen Anspruch unserer Ingenieure im Bereich des Technologievorsprunges bei Handgeräten für den Einsatz von Verpackungsstahlband.

Von der Abmessung 12,7 bis 32 mm können mit der MAX-Serie alle Anwendungsfälle im Bereich des Hülsenverschlusses abgedeckt werden.

Die besondere technologische Innovation dieses Gerätes ist, dass das Gerät ohne Pneumatikschläuche zum Einsatz kommt.

Dieses weltweite Novum optimiert die Anwendung wie auch die Sicherheit des Bedieners wesentlich.

Auch haben unsere Ingenieure darauf geachtet, dass die Servicefreundlichkeit und der damit verbundene extrem hohe Wirkungsgrad zu einem perfekten Begleiter werden.

Wie auch bei anderen Produktserien aus unserem Hause stand das modulare Design Pate.

Das MAXI wie auch das MAX sind die logischen Ergänzungen zu dem MAXI-Verschlussgerät.

Besonderen Wert haben unsere Ingenieure auf die Entwicklung des langlebigen Verschleißerzangenpaares gelegt.

Hier kommt der modulare Entwicklungsgedanke im Bereich des Wechsels von Verschleißteilen zum Tragen.

Die sehr robust ausgeführten Pneumatikmotoren sind Garant für den Einsatz in allen Lebenslagen.



Titan MAXI

Das MAXI ist die perfekte Wahl für die Umreifung in den Bandbreiten-Bereichen von 13 bis 19 mm Verpackungsstahlband.

Die Einfachkerbung der Verschlusshülse sorgt hier für das beste Verhältnis Band-

spannung zu Verschlussbruchlast. Besonders die hohe Bandspanngeschwindigkeit ist ein weiteres wichtiges Argument für Technik MADE BY TITAN.

Technische Daten

Spannkraft	einstellbar, max. 4.000 N
Spanngeschwindigkeit	110 mm/sek
Luftdruck	min. 4,5 bar (19 x 0,63 MB)
Verschluss	Hülsenverschluss Einfachkerbung
Hülsestyp	Bandbreite 13 mm, RS 13
	Bandbreite 16 mm, RS 16
	Bandbreite 19 mm, RS 19

Stahlband

Normalqualität		Hochfeste Qualität	
Bandbreiten	13, 16, 19 mm	Bandbreiten	13, 16, 19 mm
Banddicke	0,38 – 0,60 mm	Banddicke	max. 0,63 mm
Zugfestigkeit	bis 900 N/mm ²	Zugfestigkeit	bis 1.100 N/mm ²

Titan MAX-L

Das Titan MAX-L ist die logische Ergänzung einer Geräteserie für den Einsatz von Verpackungsstahlband mit dem Hülsenverschluss. Besonders für die Anwendung im Bereich von 19 mm kommen hier die Vorteile dieses Gerätes zum Einsatz.

Die Doppelkerbung der Verschlusshülse garantiert höchstes Sicherungsverhalten an sich.



Technische Daten

Spannkraft	einstellbar max. 5.500 N
Spanngeschwindigkeit	110 mm/sek
Luftdruck	min. 5 bar (19 x 0,8 MB)
Verschluss	Hülsenverschluss Doppelkerbung
Hülsestyp	Bandbreite 19 mm, RSK 19

Stahlband

Normalqualität		Hochfeste Qualität	
Bandbreite	19 mm	Bandbreite	19 mm
Banddicke	0,6 – 0,8 mm	Banddicke	0,63 – 0,8 mm
Zugfestigkeit	bis 900 N/mm ²	Zugfestigkeit	bis 1.100 N/mm ²

Titan MAX

Speziell für die Schwerlastanwendungen wurde das MAX-Gerät konzipiert. Seine Einsatzstärke liegt in den Bereichen 25,4 und 32 mm Verpackungsstahlband.

Wie auch beim MAX-L kommt hier die Doppelkerbung der Verschlusshülse zum Einsatz, sodass hier die optimale Ladungssicherheit garantiert ist.

Technische Daten

Spannkraft	einstellbar max. 8.000 N
Spanngeschwindigkeit	110 mm/sek
Luftdruck	min. 5 bar (32 x 0,8 MB)
Verschluss	Hülseverschluss Doppelkerbung
Hülsestyp	Bandbreite 25,4 mm, RSK 25, RSL 25
	Bandbreite 32 mm, RSK 32, RSL 32

Stahlband

Normalqualität		Hochfeste Qualität	
Bandbreiten	25,4, 32 mm	Bandbreiten	25,4, 32 mm
Banddicke	0,8 – 1,0 mm	Banddicke	0,8 mm
Zugfestigkeit	bis 900 N/mm ²	Zugfestigkeit	bis 1.100 N/mm ²



Titan Wartungseinheit

Der Systemgedanke steht im Hause TITAN an oberster Stelle. Für die reibungslose Funktion unserer Geräte spielt die Pneumatik eine besonders wichtige Rolle.

Vor diesem Hintergrund ist es selbstverständlich, dass unser Team Sie optimal im Gesamtanwendungsbereich berät und unterstützt. Diesbezüglich empfehlen wir für den Einsatz der MAX-Serie folgende Wartungseinheit:

Technische Daten

Pneumatischer Anschluss	3/8"
Einbaulage	Senkrecht +/- 5°
Druckregelbereich	0,5 – 0,7 bar
Max. Kondensatmenge	43 cm ³
Eingangsdruck	1 – 16 bar
Normalnenndurchfluss	2.000 l/min

